

Qualitätssteigerung mit Frischpulversystemen

Der konstante Mix von Frischpulver und Rückgewinnungspulver verhindert Farbvariationen und verbessert die Beschichtungsqualität. Besonders beim Einsatz von Metallicpulver und schwierigen Pulvern.



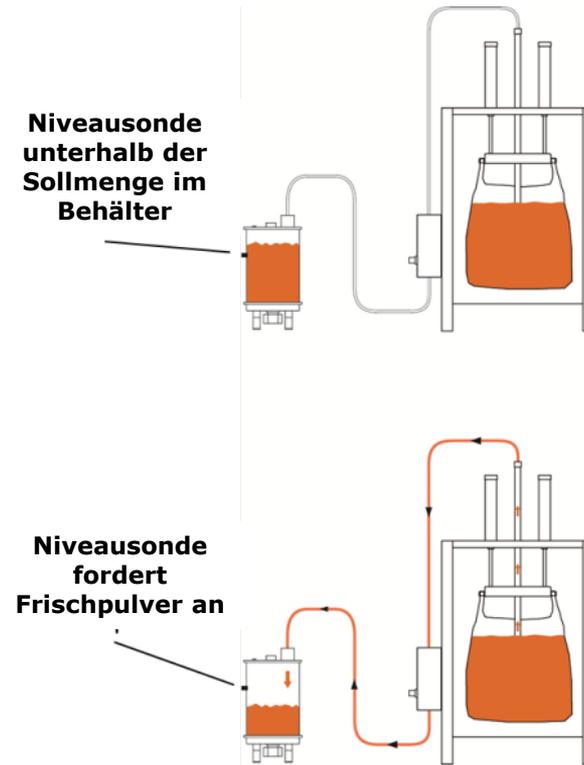
Konstant hohe
Beschichtungsqualität

Reduzierter
Personalaufwand

Förderung aus Vielzahl
von Behältern

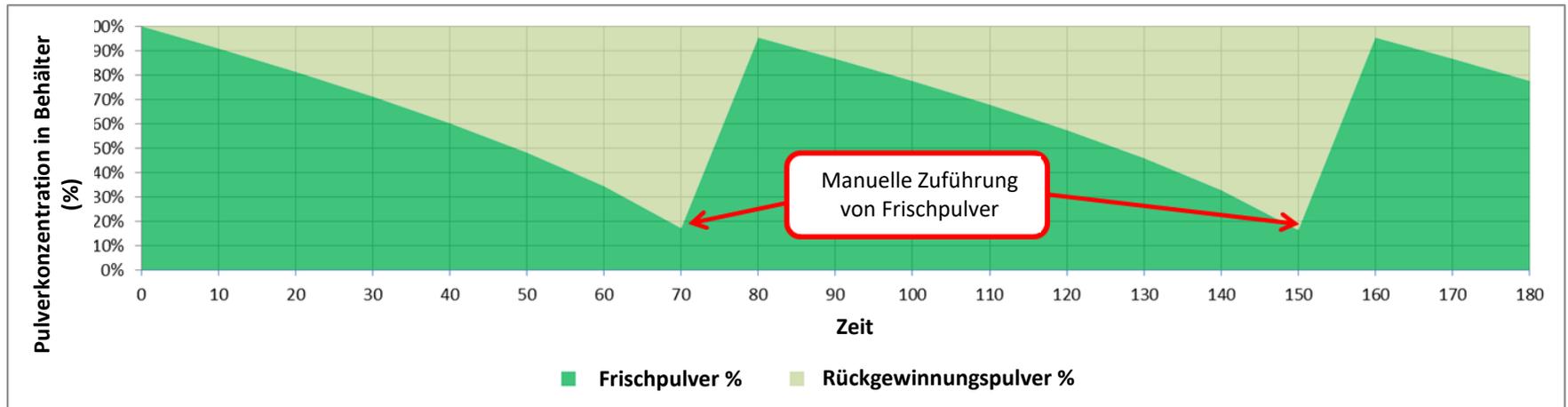
So funktionieren Frischpulversysteme

- Der Pulverbehälter ist mit einer **Niveausonde** ausgestattet, welche die Pulvermenge überwacht.
- Fällt die Pulvermenge unter einen vorgegebenen Wert, **wird das Frischpulversystem automatisch aktiviert** und Frischpulver zugeführt.
- Wenn die Pulverfüllstand erreicht ist, stoppt die Niveausonde die Zufuhr von Frischpulver.



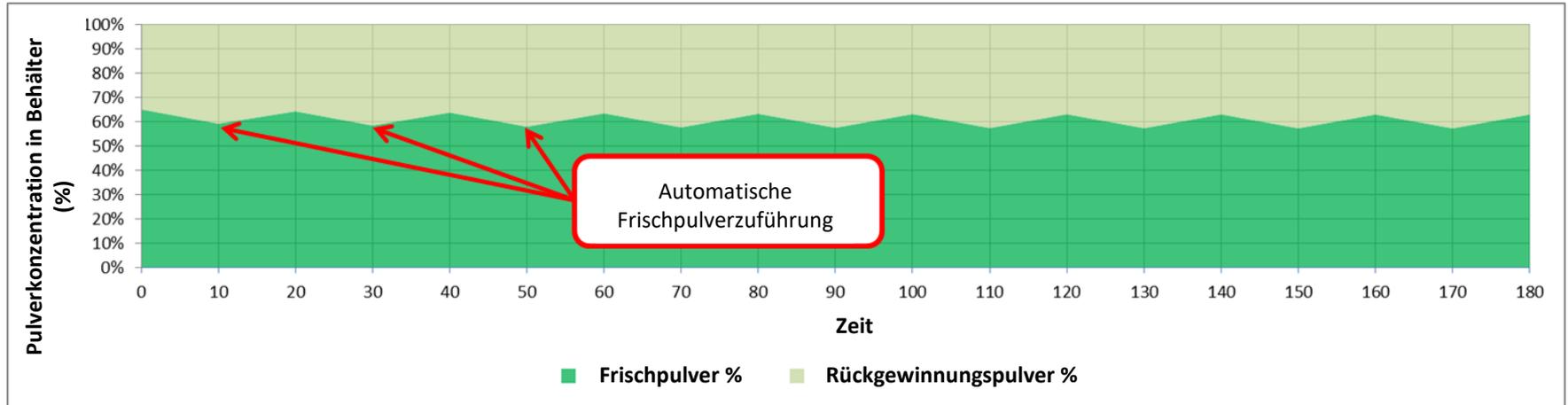
Konstant hohe Beschichtungsqualität

- Rückgewinnungspulver unterscheidet sich von Frischpulver in **Verteilung und Grösse der Partikel** sowie der Konzentration von **Farbpigmenten** oder den **Metallic Partikeln**
- Eine manuelle Zuführung von Frischpulver ist stets ungenau:
 - Zu hohe Konzentration von Frischpulver an einem Ort.
 - Die Frischpulverkonzentration verringert sich kontinuierlich, bis erneut Frischpulver zugeführt wird.



Konstant hohe Beschichtungsqualität

- Die automatische Frischpulverzuführung garantiert den **konstanten Mix** von Frisch- und Rückgewinnungspulver über die gesamte Beschichtungszeit.
- Eine kleine Menge Frischpulver wird automatisch zugeführt, wenn das Pulverniveau im Behälter **unter die festgelegte Sollmenge fällt**.
- So wird **über lange Zeit eine gleichmäßige Beschichtungsqualität** erzielt.



Reduzierter Personalaufwand

- Ohne Frischpulver-Zufuhrsystem muss eine Bedienperson dauernd das **Pulverniveau überwachen** und **manuell nachfüllen**.
- Das kann, abhängig von Applikation und Fassungsvermögen des Pulverbehälters, häufig notwendig sein.
- Das Frischpulver-Zufuhrsystem arbeitet ohne Unterbruch und **ohne Eingriff durch Bedienpersonal**.



Förderung aus Vielzahl von Behältern



	OptiFeed Box	OptiFeed Drum	OptiFeed Octabin	OptiFeed BigBag	OptiFeed Behälter
Frischpulverförderung aus	Pulverbehälter	Fass	Oktabin	Big Bag	Fluidisierter Behälter
Frischpulver-Behälterkapazität	20 – 25 kg	100 – 150 kg	500 – 600 kg	500 – 1000 kg	150 – 200 kg
Pulver-Förderpumpe	1 OptiFlow Injektor oder 1 OptiFeed Pumpe	1-2 OptiFlow Injektoren oder 1-2 OptiFeed Pumpen	1-2 OptiFeed Pumpen	1-2 OptiFeed Pumpen	1 OptiFeed Pumpe
Pulvertyp	Organisches Pulver oder Emaille-Pulver	Organisches Pulver oder Emaille-Pulver	Organisches Pulver oder Emaille-Pulver	Organisches Pulver oder Emaille-Pulver	Organisches Pulver oder Emaille-Pulver
Pulver-Förderkapazität	Bis 4 kg / min	Bis 4 kg / min	Bis 8 kg / min	Bis 8 kg / min	Bis 5 kg / min
Ideal geeignet für	Flexibilität, Beweglichkeit	Flexibilität	Einfarben-Anwendung	Einfarben-Anwendung	Schwierige Pulver

OptiFeed PP06 Pulverpumpe

- Die Pumpe **OptiFeed PP06** garantiert auch bei großen Pulvermengen eine stets gleichmäßige Pulverförderung
- **Hohe Förderleistung** über lange Distanzen
- **Stabiler** Pulvertransport bei **sehr geringem Luftverbrauch**
- **Automatische Reinigung** für schnelle Farbwechsel
- **Geringe Wartungskosten** dank langlebigen Verschleißteilen und Überwachung der Service-Intervalle

