

OptiFeed Octabin (FPS15)

Trasporto polvere da contenitori su bancale tipo Octabin

Il Sistema di alimentazione polvere OptiFeed (FPS15) è progettato per il trasferimento della polvere dai contenitori di cartoni posizionati su bancale tipo Octabin.

La pompa OptiFeed 4.0 preleva la polvere direttamente dal contenitore e la trasporta fino al punto di utilizzo finale.

La fornitura comprende :

- Piattaforma inclinabile per il completo svuotamento della polvere
- Sistema di vibrazione del contenitore
- Pescante fluidificato per aspirazione della polvere
- Pompa di trasporto polvere OptiFeed 4.0

I principali vantaggi della pompa OptiFeed 4.0 sono:

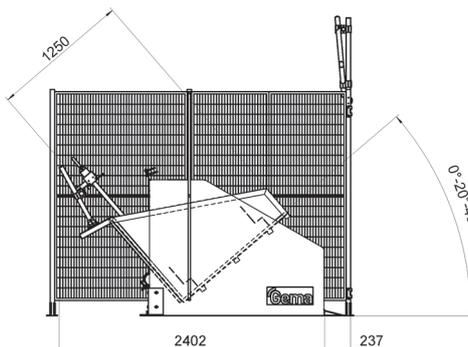
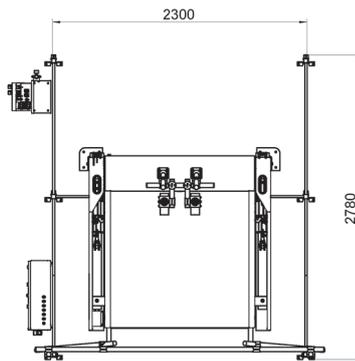
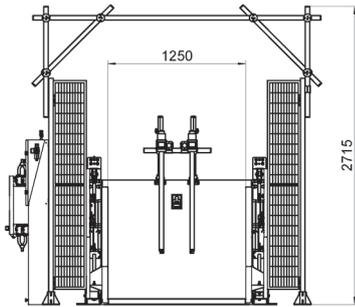
- Trasferimento di grandi quantità di polvere su lunghe distanze e con notevoli dislivelli
- Trasporto della polvere con ridotti volumi di aria compressa
- Programma di pulizia automatico dell'intero circuito della polvere
- Monitoraggio delle parti di usura
- Adatto per polvere organica e metallica
- Possibilità di collegamento a sistemi di controllo superiori
- Facile da mettere in funzione

Opzione:

Per assicurare un funzionamento in totale sicurezza, il sistema può essere dotato di protezioni perimetrali dotate di controllo di accesso, idonee al caricamento del bancale nella sola posizione di riposo.



Dati tecnici* OptiFeed Octabin (FPS15)



- A* - Posizione a riposo 0 gradi
- B* - Posizione a 20 gradi
- C* - Posizione a 40 gradi

Max. carico:	500 kg
Larghezza interna:	1250 mm
Larghezza esterna:	2300 mm
Profondità esterna:	2800 mm
Base contenitore:	1200 mm x 1200 mm x 1250 mm (Octabin)
Polvere in uscita:	< 8 m = 6 kg/min 8-16 m = 4,5 kg/min 16-25 m = 4 kg/min
Pressione di ingresso aria compressa:	6-8 bar
Consumo aria compressa:	12 Nm ³ /h per ogni OptiFeed 4.0 1,0 Nm ³ /h sollevamento 0,5 Nm ³ /h pescante fluidificato
Qualità aria compressa:	max. vapore acqueo Contenuto 1,3 g/m max. contenuto d'olio 0,1 mg/m ³
Tensione d'ingresso nominale:	3 x 400 VAC + N + PE
Frequenza:	50 / 60 Hz
Valore potenza d'ingresso (carico collegato):	300 VA
Polvere applicabile:	Organica, Metallic
Nota di sicurezza:	A causa del rischio di incidenti e a seconda del posizionamento del sistema di polvere fresca, le barriere di sicurezza devono essere posizionate in conformità con le normative locali

* Le prestazioni di trasporto indicate sono valori di riferimento. Le possibili deviazioni dipendono dalla polvere, dal tipo di polvere, dal condizionamento e dalla distanza di trasporto della polvere.

Configurazioni

L'OptiFeed Octabin (FPS15) può essere equipaggiato con una o due pompe OptiFeed 4.0. La pompa aggiuntiva sarà posizionata su un supporto accanto all'unità.