

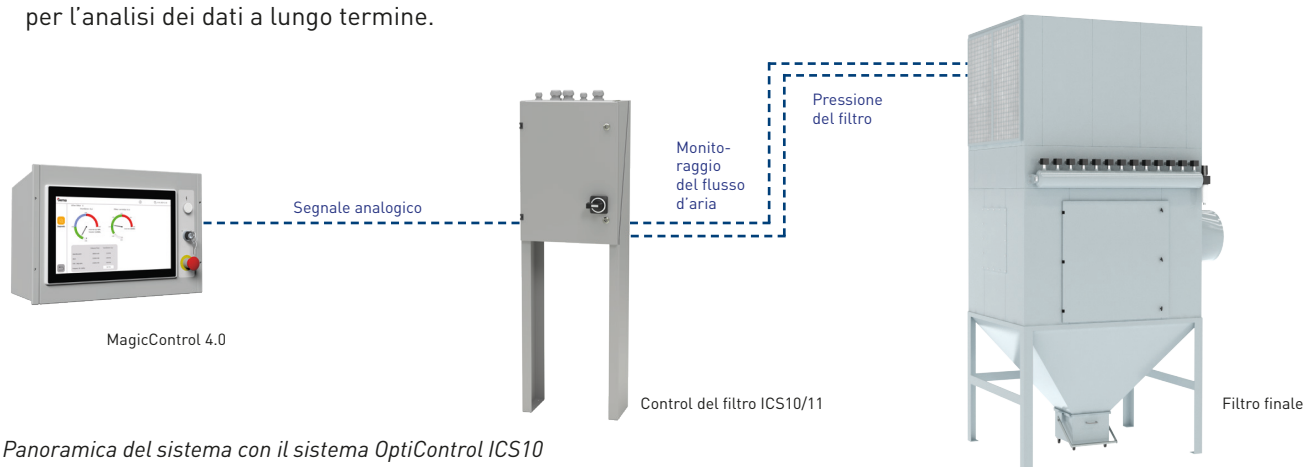
OptiControl ICS10/11

Controllo filtro finale e Sistema di monitoraggio

L'armadio di controllo OptiControl (tipo ICS08 e 09) contiene i componenti per il funzionamento e il monitoraggio del filtro finale, l'alimentazione elettrica per l'intera sezione di verniciatura a polvere, il circuito di avviamento del ventilatore e l'attivazione della pulizia delle cartucce filtranti. I componenti dell'ICS10 controllano il volume di aspirazione, ma non sono conformi alla norma EN16985 (controllo del flusso d'aria ridondante). ICS11 viene utilizzato solo per la cabina di smaltatura MRS. Il sistema di filtraggio è completamente gestito e controllato dall'unità di controllo principale MagicControl 4.0.

Benefici del cliente:

- Monitoraggio del flusso d'aria
- Procedura automatica di pulizia controllata dal monitoraggio della resistenza della cartuccia filtrante e con conseguente prolungamento della durata della cartuccia e riduzione del consumo di aria compressa.
- Visualizzazione di tutti i parametri su MagicControl 4.0
- Monitoraggio continuo dei parametri del filtro e funzione di allarme per una migliore stabilità di funzionamento e condizioni di processo costanti. Lettura storica della pressione registrata per l'analisi dei dati a lungo termine.

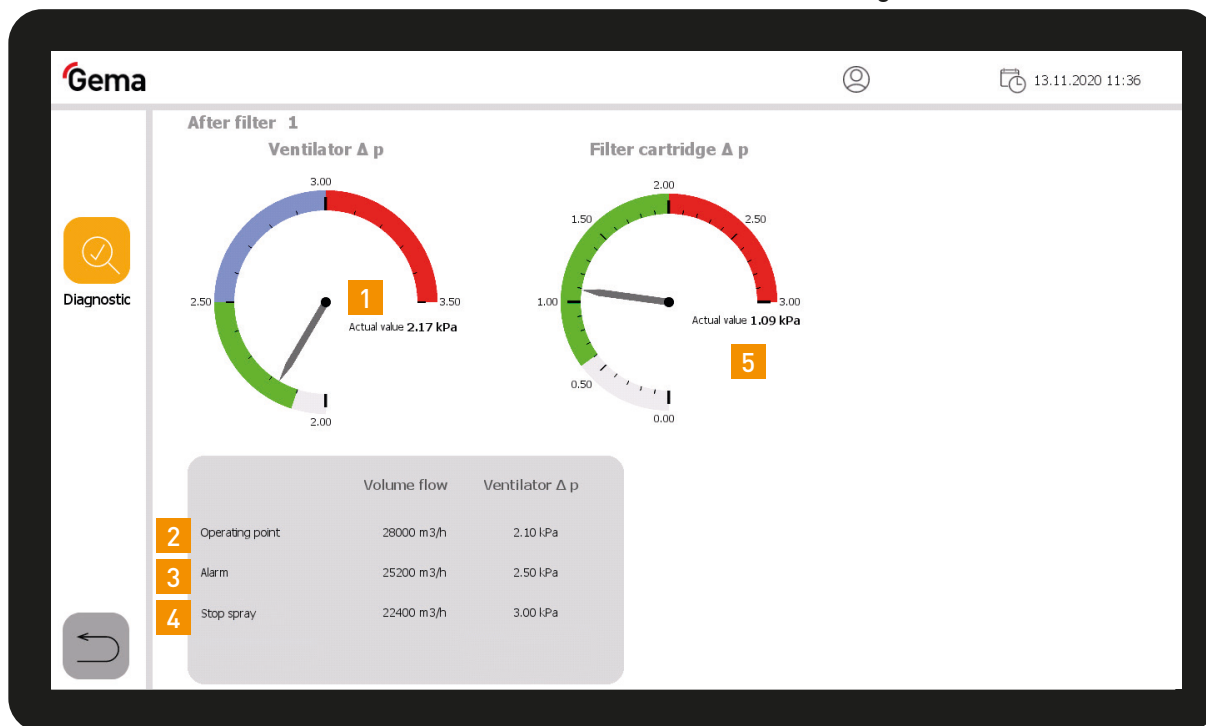


Panoramica del sistema con il sistema OptiControl ICS10

Caratteristiche armadio di controllo:

ICS10	ICS11 (solo in combinazione con la cabina di smalto MRS)
Controllo filtro finale con Star Delta Starter.	Controllo filtro finale con convertitore di frequenza.
La pulizia della cartuccia si attiva automaticamente se questa resistenza supera la rispettiva soglia.	
Visualizzazione dello stato della ventola e della cartuccia del filtro su MagicControl 4.0.	
Per motivi di sicurezza il flusso d'aria attraverso il ventilatore viene monitorato, tenendo conto delle condizioni: <ul style="list-style-type: none">• Flusso volumetrico di funzionamento del sistema richiesto• Riduzione del volume di aspirazione (messaggio di allarme)• Portata critica (come da direttive ATEX la spruzzatura viene fermata)	
Adeguate all'altitudine e alla temperatura media del sito di installazione.	

Visualizzazione dello stato del ventilatore e del sistema di filtrazione sul MagicControl 4.0



Lo stato di funzionamento in tempo reale del ventilatore e delle cartucce filtro viene continuamente visualizzato.

Δp del ventilatore

Il corretto e sufficiente volume di aspirazione della cabina di verniciatura è definito dal Δp del ventilatore:

Un aumento della pressione indica un minore flusso d'aria. Per rispettare le norme di sicurezza, il processo di verniciatura a polvere viene disattivato quando il flusso d'aria raggiunge il livello minimo consentito. I parametri per il corretto funzionamento del filtro vengono calcolati automaticamente.

- 1 Valore reale: visualizzazione (grafica e in cifre) della pressione differenziale rilevata al momento della misurazione
- 2 Punto di funzionamento: calcolato automaticamente in base al luogo di installazione
- 3 Allarme: il valore calcolato automaticamente indica un volume di aspirazione inferiore, il processo di verniciatura non è interrotto, ma appare un messaggio di allarme
- 4 Stop alla spruzzatura: arresto immediato del processo di verniciatura al raggiungimento di questo valore calcolato automaticamente

Cartuccia del filtro Δp

La condizione delle cartucce è definita dalla pressione *cartuccia del filtro Δp*, che corrisponde alla resistenza del filtro. La pulizia viene attivata automaticamente di conseguenza.

- 5 Valore reale: Visualizzazione (grafico e cifre) della resistenza di filtro attualmente misurata

009649-IT-12-2020

Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland

T +41 71 313 83 00 | F +41 71 313 83 83

www.gemapowdercoating.com

