

OptiControl ICS08/09

Controllo filtro finale e Sistema di monitoraggio

L'armadio di controllo OptiControl (tipo ICS08 e 09) contiene i componenti per il funzionamento e il monitoraggio del filtro finale. Un sistema ridondante di trasmettitori di pressione è integrato per soddisfare pienamente i requisiti di sicurezza richiesti dalle direttive EN16985 e ATEX. Il sistema di filtraggio viene completamente gestito tramite l'unità di controllo principale MagicControl 4.0.

Benefici del cliente:

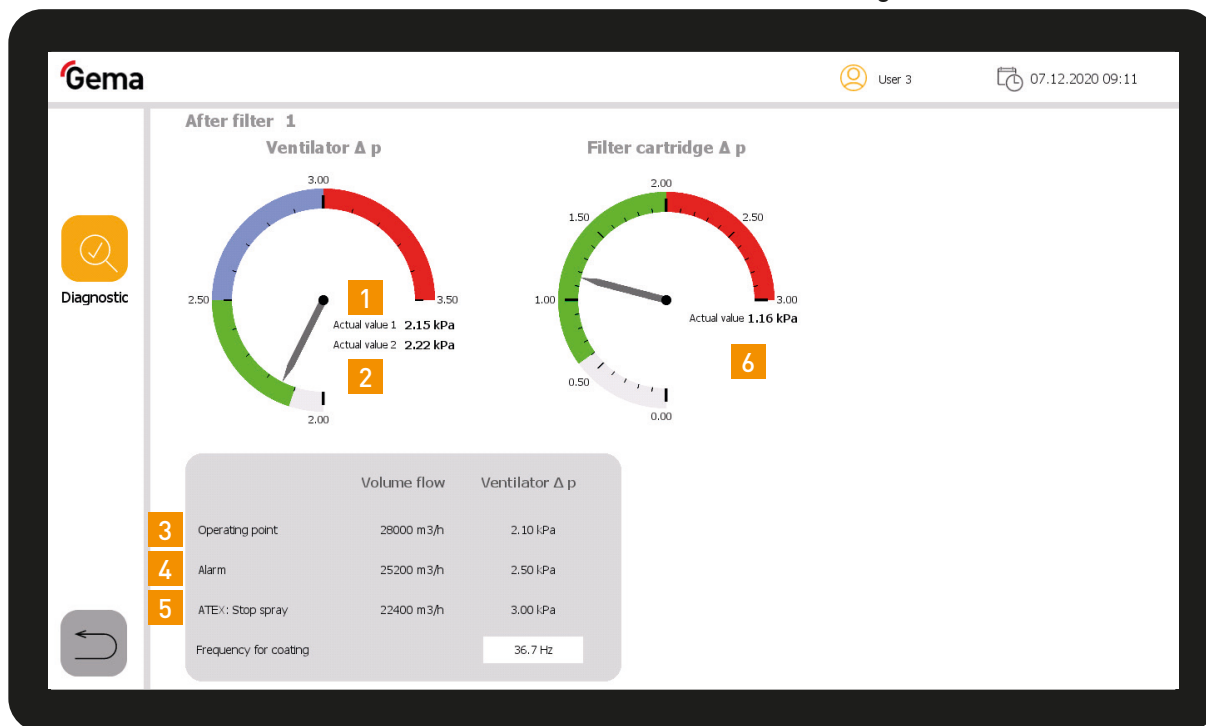
- Procedura automatica di pulizia controllata dal monitoraggio della resistenza della cartuccia filtrante e con conseguente prolungamento della durata della cartuccia e riduzione del consumo di aria compressa.
- Visualizzazione di tutti i parametri su MagicControl 4.0
- Monitoraggio continuo dei parametri del filtro e funzione di allarme per una migliore stabilità di funzionamento e condizioni di processo costanti. Lettura storica della pressione registrata per l'analisi dei dati a lungo termine.



Caratteristiche armadio di controllo:

ICS08	ICS09
Controllo filtro finale con Star Delta Starter.	Controllo filtro finale con convertitore di frequenze.
La pulizia della cartuccia si attiva automaticamente se questa resistenza supera la rispettiva soglia.	
Visualizzazione dello stato della ventola e della cartuccia del filtro su MagicControl 4.0.	
Per motivi di sicurezza, il flusso d'aria che attraversa il ventilatore, viene monitorato in modo ridondante, tenendo conto delle seguenti condizioni: <ul style="list-style-type: none">• Flusso volumetrico di funzionamento del sistema richiesto• Riduzione del volume di aspirazione (messaggio di allarme)• Portata critica (come da direttive ATEX la spruzzatura viene fermata)	
Adeguate all'altitudine e alla temperatura media del sito di installazione.	
Piena conformità alle direttive EN16985 e ATEX	

Visualizzazione dello stato del ventilatore e del sistema di filtrazione sul MagicControl 4.0



Lo stato di funzionamento in tempo reale del ventilatore e delle cartucce filtro viene continuamente visualizzato.

Δp del ventilatore

Il corretto e sufficiente volume di aspirazione della cabina di verniciatura è definito dal Δp del ventilatore: Un aumento della pressione indica un minore flusso d'aria. Per rispettare le norme di sicurezza (ATEX), il processo di verniciatura a polvere viene eseguito alla portata d'aria minima consentita. La misurazione della pressione differenziale è ridondante. I parametri per il corretto funzionamento del filtro vengono calcolati automaticamente.

- 1 Valore reale: visualizzazione (grafica e in cifre) della pressione differenziale rilevata al momento della misurazione
- 2 Ridondante: Visualizzazione (cifre) della pressione differenziale ridondante attualmente misurata
- 3 Punto di funzionamento: calcolato automaticamente in base al luogo di installazione
- 4 Allarme: il valore calcolato automaticamente indica un volume di aspirazione inferiore, il processo di verniciatura non è interrotto, ma appare un messaggio di allarme
- 5 ATEX Stop spray: arresto immediato del processo di verniciatura a questo valore calcolato automaticamente

Cartuccia del filtro Δp

La condizione delle cartucce è definita dalla pressione *cartuccia del filtro Δp* , che corrisponde alla resistenza del filtro. La pulizia viene attivata automaticamente di conseguenza.

- 6 Valore reale: Visualizzazione (grafico e cifre) della resistenza di filtro attualmente misurata

009648-IT-12-2020

Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland
 T +41 71 313 83 00 | F +41 71 313 83 83
www.gemapowdercoating.com

