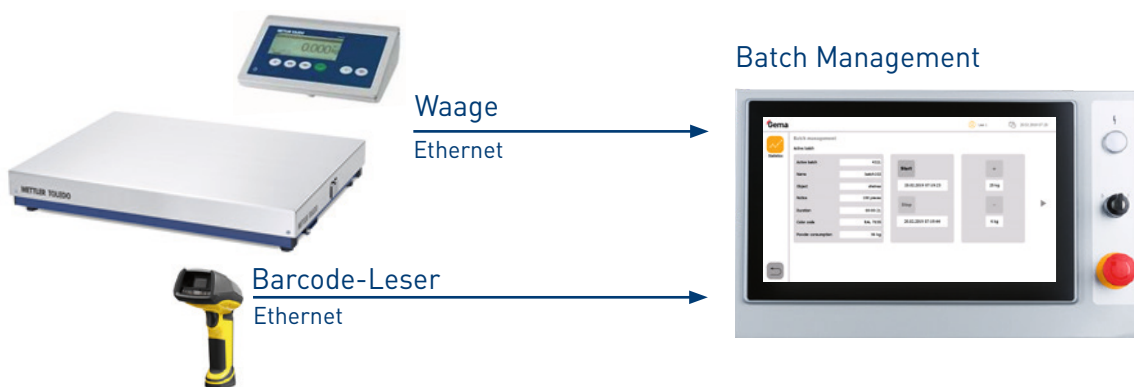


# Batch Management

## Den Pulververbrauch stets im Griff

### Teilautomatisierte Pulvermengenerfassung

Das Batch Management System der zentralen Steuereinheit MagicControl 4.0 bietet eine Verfolgung des verbrauchten Pulvers, aufgeteilt nach Produktionschargen. Die erfassten Daten werden dabei laufend aktualisiert und visualisiert und als Tabellen auf dem Bildschirm angezeigt. Die zusätzlichen Optionen Waage und tragbarer Barcode-Leser erweitern das Chargenmanagement und ermöglichen eine teilautomatisierte Pulvermengenerfassung. Das System besteht aus drei Ausbaustufen (Optionen):



Batch Management System der MagicControl 4.0 mit den beiden Erweiterungen Waage und Barcode-Leser

#### **Batch Management ohne Waage und Barcode-Leser (standardmässiger Steuerungsbestandteil)**

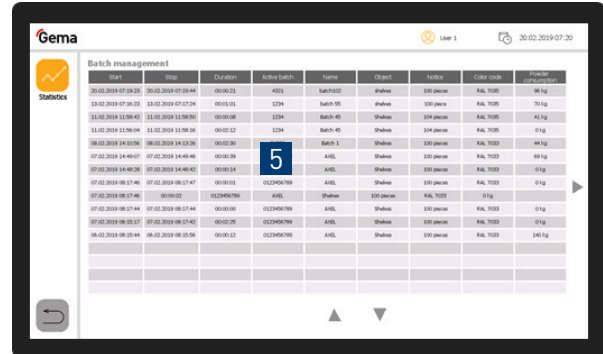
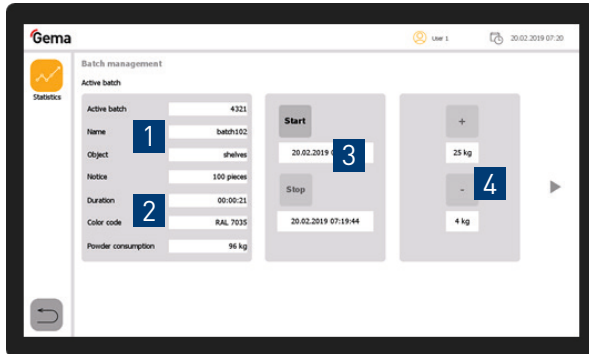
Die einfach zu bedienende Eingabemaske der MagicControl 4.0 dient zur Erfassung der wichtigsten Informationen einer Produktionscharge. Alle Eingaben der nötigen Information zur Charge und dem ungefähren Pulververbrauch erfolgen manuell. Die Auswertung und Übersicht der einzelnen Chargenproduktion erfolgt in Tabellenform.

#### **Batch Management mit Waage (Option 1)**

Die Premium Wägetechnik ist durch ihre robuste Bauweise ideal für die Pulvergewichtserfassung. Die Wägetätigkeiten werden an einem extern platzierten bzw. mobilen Terminal durchgeführt, welches mit dem Batch Management der MagicControl 4.0 kommuniziert. Jedes einzelne Pulvergebilde wird eingewogen und der erfasste Wert der laufenden Chargenproduktion zugewiesen bzw. Restpulver abgezogen. Das Batch Management verarbeitet diese Informationen automatisch.

#### **Batch Management mit Waage und Barcode-Leser (Option 2)**

Aufbauend auf Option 1 wird der tragbare Barcode-Leser verwendet, der für den Einsatz im Industrieumfeld gebaut ist und der mit dem Batch Management der MagicControl 4.0 kommuniziert. So können z.B. der Pulvertyp von der Pulverbox gescannt und dem System direkt als Information zugeführt werden.



- 1 Eingabeinformationen der aktuellen Charge (Chargennummer, Name, Objekt, Farbe, Notiz). Mit dem Handbarcodeleser können diese Informationen direkt eingelesen werden.
- 2 Anzeige der summierten Werte der aktuellen Charge (Startzeitpunkt, Dauer, Pulververbrauch)
- 3 Bestimmung des Anfang und Endes einer Chargenproduktion

- 4 Addierung und Subtraktion von Pulvermengen. Im Verbund mit einer Waage erfolgt diese Eingabe automatisch über das Terminal der Wägeeinrichtung.
- 5 Auflistung der einzelnen Produktionschargen

### Hauptmerkmale:

#### Waage/Terminal

- Robustheit und Steifigkeit
- Max. Last: 120kg
- Auflagefläche: 600 x 800mm
- IP65, ATEX Cat. 3GD
- Terminalgrösse 248 x 164 x 78mm
- Folientasten mit taktiler Rückmeldung
- Hintergrundbeleuchtung

#### Barcode-Leser

- Lesen von 1D und 2D Barcodes
- Robustheit
- IP65
- ESD konform: IEC 61340-5-1:2016

### Hauptmerkmale der teilautomatisierten Pulvermengenerfassung:

- Übersichtliche Visualisierung und einfach zu bedienende Batch Management System Software
- Anzeige der Daten in Echtzeit wie auch Gesamtwerte
- Robuste und Industrietaugliche Qualität von Waage, Terminal und Barcodeleser
- Ethernet Kommunikationstechnologie
- Datenspeicherung bis über zehn Jahre in die Vergangenheit

### Nutzervorteile:

- Einfache Art und Weise um den Pulververbrauch pro Charge zu erfassen
- Einfache und schnelle Bedienung der Gerätschaften
- Klar strukturierte Auflistung der einzelnen Produktionschargen
- Automatische Einbindung der Messdaten in die zentrale Steuereinheit
- Auslesen der Rohdaten der SD-Karte aus dem MagicControl 4.0

### Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland  
 T +41 71 313 83 00 | F +41 71 313 83 83  
 www.gemapowdercoating.com

