

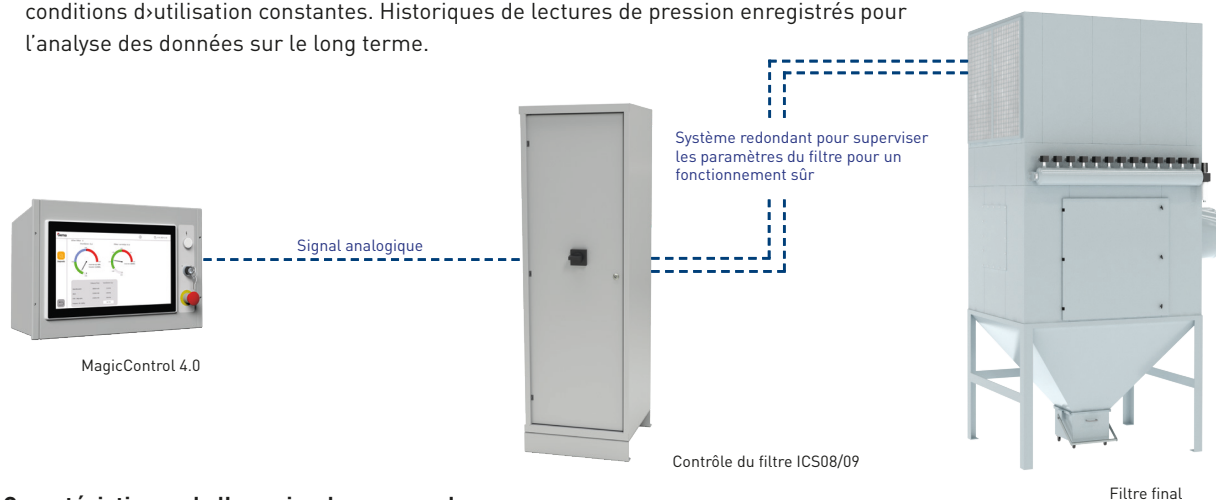
# OptiControl ICS08/09

## Systèmes de contrôle et de supervision du filtre final

Les armoires de contrôle OptiControl (type ICS08 and 09) contiennent des composants pour le fonctionnement et le contrôle d'un filtre final. Un système redondant de capteurs de pression est intégré pour se conformer pleinement aux exigences de sécurité de la directive ATEX et de la norme EN16985. De plus, l'alimentation électrique de l'ensemble du système de poudrage, du circuit de démarrage de la ventilation et le déclenchement du nettoyage des cartouches filtrantes sont intégrés. Le filtre est entièrement commandé et supervisé via l'unité de contrôle MagicControl 4.0.

### Bénéfices Clients :

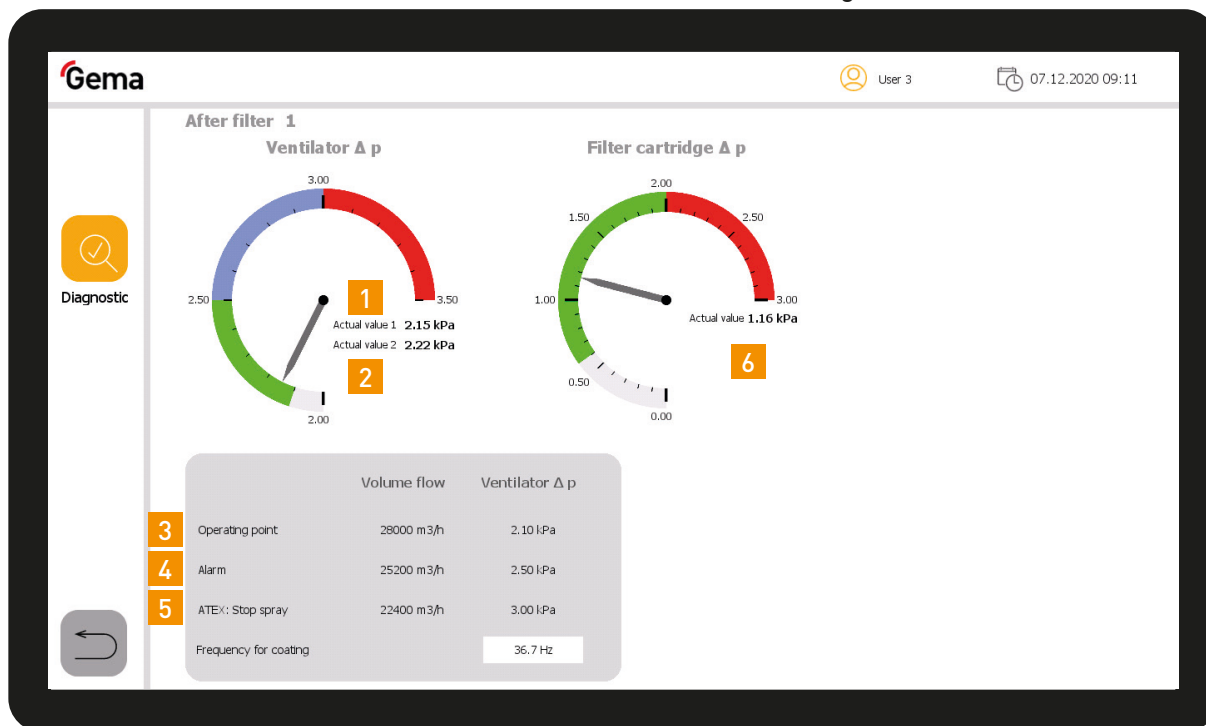
- Procédure de nettoyage automatique contrôlée par la surveillance de la résistance de la cartouche filtrante et ayant pour conséquence une durée de vie plus longue de la cartouche filtrante et une consommation d'air comprimé réduite.
- Visualisation de tous les paramètres sur MagicControl 4.0
- Surveillance continue des paramètres du filtre et fonction d'alerte pour une stabilité de fonctionnement améliorée et des conditions d'utilisation constantes. Historiques de lectures de pression enregistrés pour l'analyse des données sur le long terme.



### Caractéristiques de l'armoire de commande :

ICS08	ICS09
Contrôle du filtre final avec démarrage Etoile-Triangle.	Contrôle du filtre final avec convertisseur de fréquence.
Le nettoyage des cartouches est déclenché automatiquement si cette résistance dépasse le seuil d'alerte.	
Visualisation de l'état de la filtration et de la cartouche filtrante sur MagicControl 4.0.	
Pour des questions de sécurité, le débit d'air de la ventilation est supervisé de manière redondante en tenant compte des conditions suivantes :	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Débit volumique nécessaire au fonctionnement du système</li> <li>• Faible débit volumique (message d'alarme)</li> <li>• Débit volumique critique (ATEX : arrêt du poudrage)</li> </ul>	
Adapté à l'altitude et la température moyenne du site d'installation.	
Conformité totale avec la norme EN16985 et la directive ATEX.	

## Visualisation de l'état de la ventilation et de la cartouche filtrante sur Magic Control 4.0



L'état de fonctionnement en temps réel de la ventilation et des cartouches filtrantes est affiché en permanence.

### Ventilation $\Delta p$

Le volume d'aspiration correct et suffisant de la cabine de poudrage est défini par la ventilation  $\Delta p$  : Une pression accrue indique un débit d'air plus faible. Pour se conformer aux règles de sécurité (ATEX), le processus de poudrage est désactivé en cas de débit d'air trop faible. La mesure de pression différentielle est redondante. Les paramètres de fonctionnement correct du filtre sont calculés automatiquement.

- 1 Valeur réelle : affichage (graphique et chiffres) de la pression différentielle actuellement mesurée
- 2 Redondant : affichage (chiffres) de la pression différentielle redondante actuellement mesurée
- 3 Données de fonctionnement : calculées automatiquement en fonction du site d'installation
- 4 Alarme : la valeur calculée automatiquement indique un volume d'aspiration plus faible, le processus de poudrage n'est pas interrompu mais un message d'alarme apparaît
- 5 Arrêt de poudrage ATEX : arrêt immédiat du processus de poudrage à partir cette valeur calculée automatiquement

### Cartouche filtrante $\Delta p$

L'état des cartouches est défini par la pression *Cartouche Filtrante  $\Delta p$*  qui correspond à la résistance du filtre. Le nettoyage est automatiquement déclenché en conséquence.

- 6 Valeur réelle : affichage (graphique et chiffres) de la résistance du filtre actuellement mesurée

009648-FR-12-2020

### Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland  
 T +41 71 313 83 00 | F +41 71 313 83 83  
[www.gemapowdercoating.com](http://www.gemapowdercoating.com)

