

Application Success Stories



光生アルミ北海道株式会社
アルミホイール塗装



コンパクト設計による
既設設備内への据付

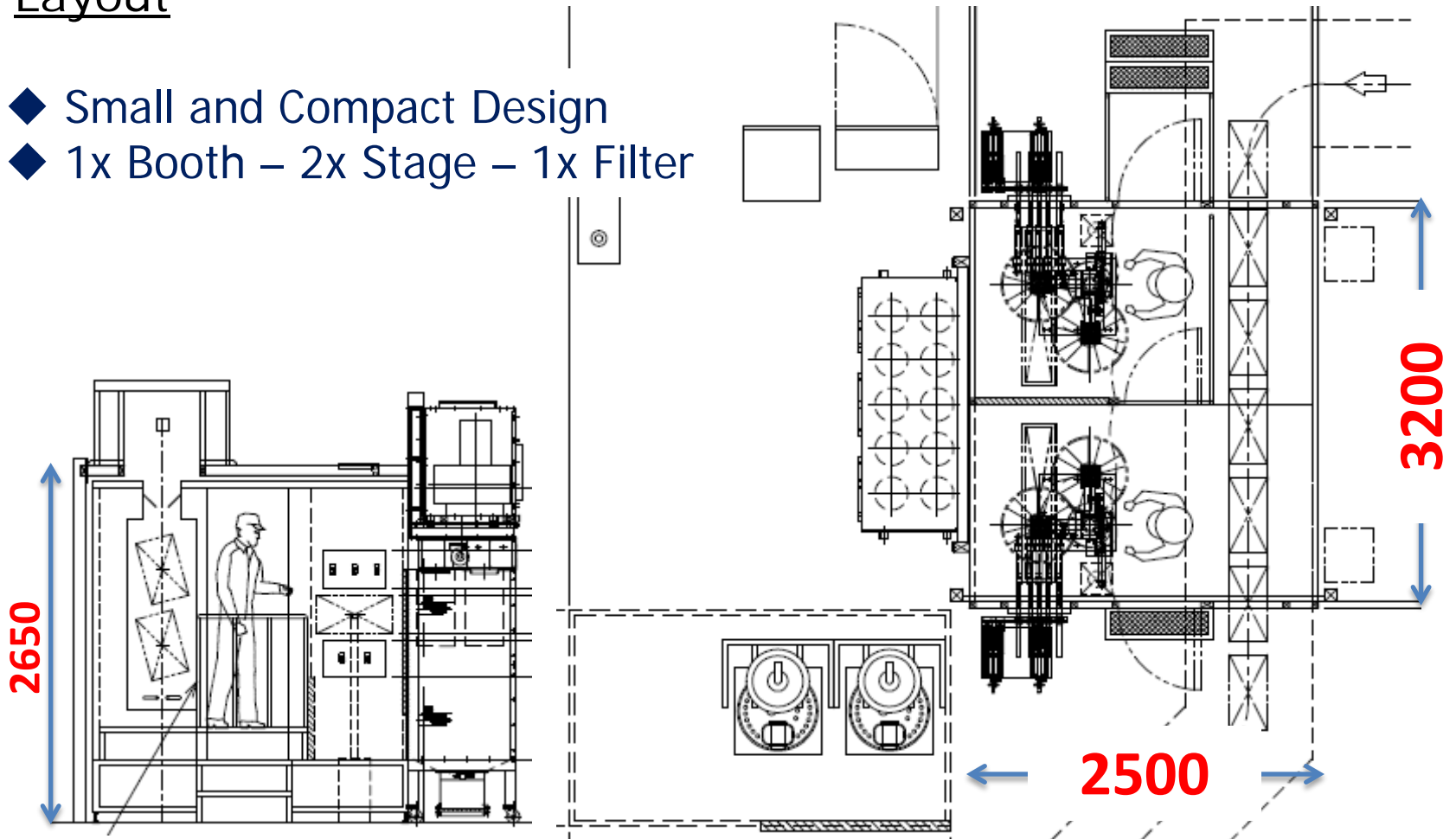
塗料消費量の大幅削減

脱ハンガー剥離作業

Application Success Stories

Layout

- ◆ Small and Compact Design
- ◆ 1x Booth – 2x Stage – 1x Filter



Application Success Stories

Installation Key Data

被塗物 : 自動車用アルミホイール

被塗物サイズ : 14インチ~27インチ

タクトタイム : 2個/30秒

コンベア速度 : 1.5m/min

導入装置 :

1x OptiFlex AS04-10P

2x PH150+PS2

1x CRS booth

1x Filter Box



Application Success Stories



会社概要

2007年11月、本社を愛知県豊田市に置く光生アルミ(株)の関連会社として、北海道苫小牧市の東部工業団地に創立された。

同社で行われている粉体塗装は従来の防錆機能、厚塗り、環境への優位性等の特徴に加えて、アルミホイールに意匠性を付与しているのが特徴である。現在、トヨタ自動車様などを主要顧客とし、プリウス系のホイール製造を担っている。



お客様の要望

設立以来使用してきた塗装設備で抱えていた様々な問題点と既設設備に一切手を加えず、且つ生産を停止しない増設工事案の提案が必要であった。

— 主な問題点 —

- * ホイールリム部への無駄な塗装
- * 吐着効率
- * 仕上がり肌
- * ハンガー一部への無駄な塗装
- * ハンガーの剥離作業



成功へのポイント

Gemaの高性能自動ガンへ更新した事で、塗装品質の向上や吐着効率の改善と合わせ、リム部への塗着をほぼ無くした塗装方法の導入により、塗料の使用量は半減した。結果的に設備投資は短期間で回収する事が可能となった。また今回の成功は、単にユーザーが抱えていた問題点を解決しただけではなく、既存の設備に手を加えず、限られた空きスペースへ極めてコンパクトに据え付けることができた点と小さな設備でありながらも塗装ステージを2ヶ所設け、1個30秒タクト塗装を実現した優れた設計によるものであるといえる。同社、杉本社長談。